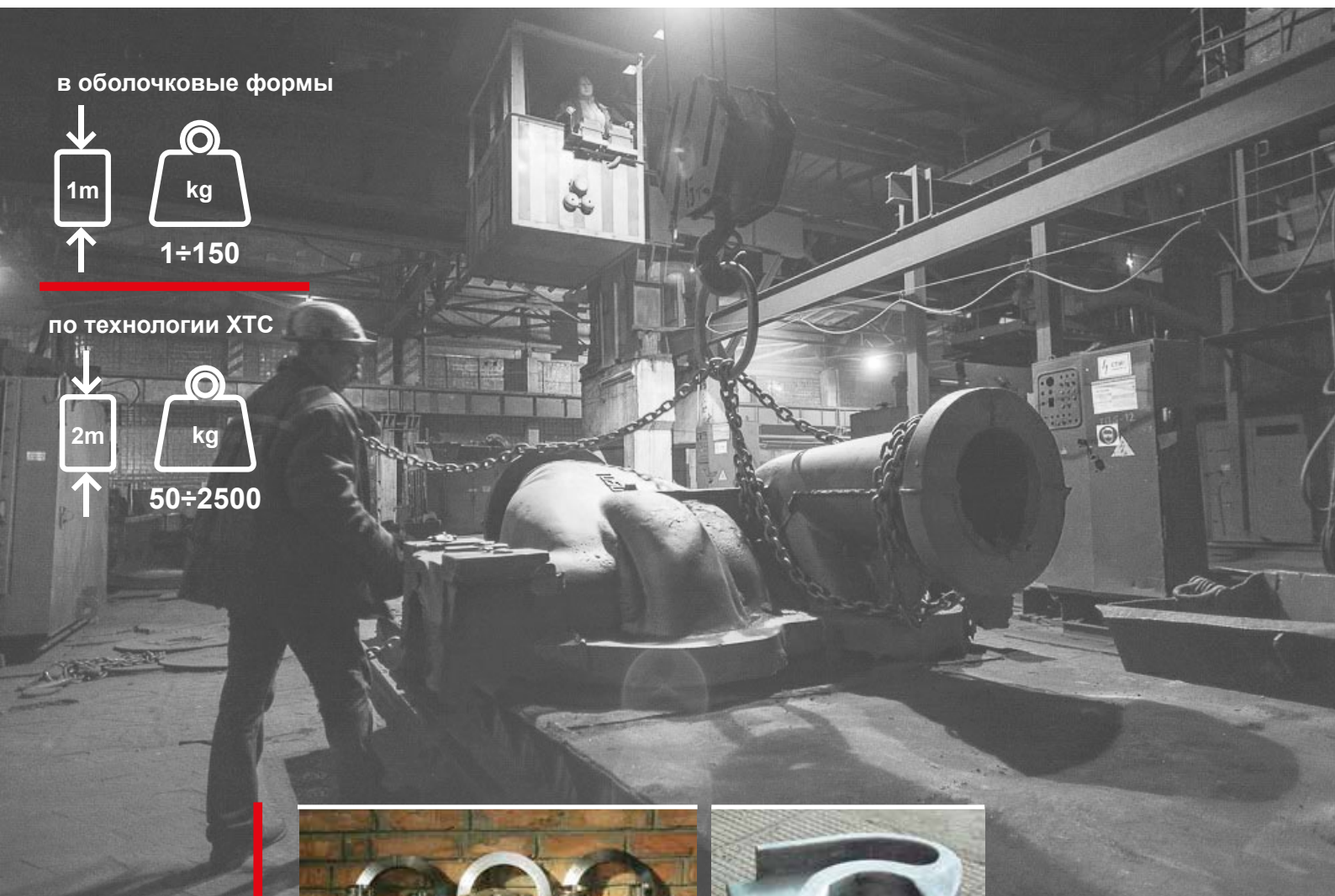
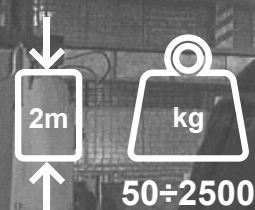


в оболочковые формы



по технологии ХТС



МЫ – ЭТО МИРГОРОДСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД АРМАПРОМ. Мы не посредники, не «инжиниринговая» компания с двумя сотрудниками и без собственных мощностей. Мы – предприятие ПОЛНОГО ЦИКЛА. Площадь нашего литейного цеха – 17376 кв.м, мощность металлургического производства – 150 тонн годного литья в месяц.

Выплавка стали и сплавов производится в двух электрических дуговых и двух индукционных печах.



Технология газокислородного рафинирования стали – в конверторе ГКР, который позволяет вести выплавку уникальных сталей в полностью автоматизированном режиме.



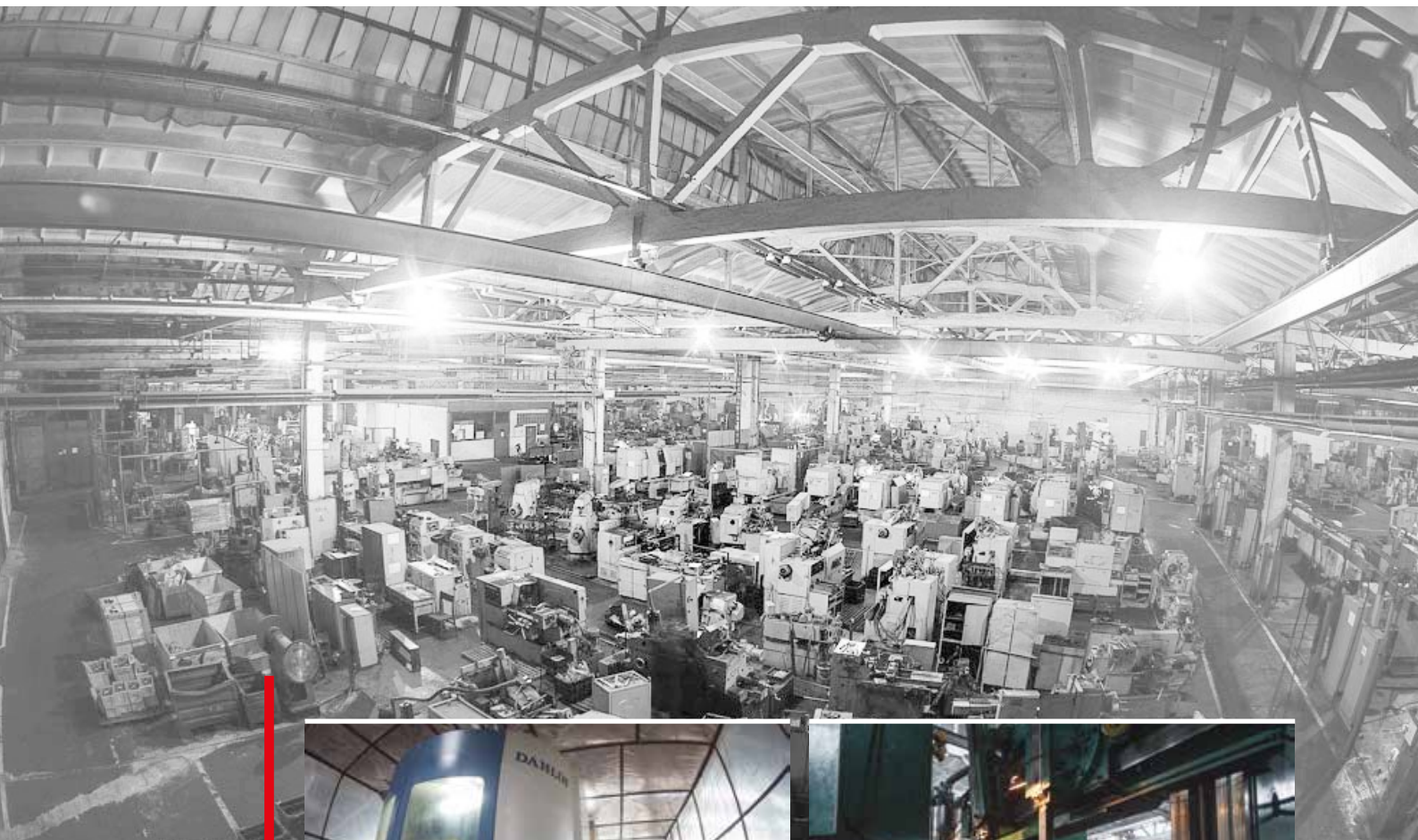
Мы используем технологию литья в оболочковые формы и в холодно твердеющие смеси, что дает нам гибкость в развесовке изделий и оптимизации размещения разных заказов.



Технология ГКР позволяет производить специальные, кислотостойкие, особо коррозионностойкие, жаропрочные, прецизионные, низкоуглеродистые стали и т.н. стали карбамидного класса - со сверхнизким содержанием углерода (не более 0,01%), двухфазные (дуплексные) стали, стали легированные азотом, экономнолегированные стали – всего более 90 марок.

Подробнее о технологии ГКР – З Д Е С Ъ





Мы выполняем термообработку, а также полную или частичную механическую обработку изделий заказчика.



- Токарные станки с ЧПУ
- Обрабатывающие центры DAHLIN
- Обработка крупногабаритных деталей – Rafamet KSF 320/A, 2н637гф1
- Линия обработки специальных изделий

Система испытаний и контроля качества продукции позволяет нам контролировать десятки параметров на каждом этапе производства продукции – от приема сырья и выплавки стали до упаковки и маркировки готового изделия. Мы выполняем следующие виды контроля изделий:

- спектральный анализ
- химический анализ металлов
- стилоскопирование
- цветная дефектоскопия
- ультразвуковой контроль
- радиографический контроль
- механические испытания (на растяжение, контроль твердости)
- металлографические испытания (определение макроструктуры, контроль микроструктуры наплавов и сварных соединений)
- определение ферритной фазы
- испытания на стойкость против межкристаллитной коррозии (МКК)



В процессе выплавки стали при помощи спектрометра SPECTROLAB M производится экспресс-анализ химического состава на подтверждение соответствия требованиям нормативной документации.





А также  
любые стали  
и сплавы по  
техническому  
заданию  
заказчика.

| Марки стали                                                                                                                                                                                                                                   | Тип, нормативный документ                                                                                            | Назначение                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЧУГУН                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                      |
| СЧ10 – СЧ32                                                                                                                                                                                                                                   | ГОСТ 1412-85                                                                                                         | корпуса насосов, рабочие колеса, лопасти                                                                                                                             |
| ВЧ40, ВЧ50, ВЧ60<br>ЧХ1, ИЧХ28Н2,<br>ЧН17Д3Х2, АЧС1                                                                                                                                                                                           | ГОСТ 7293-85, ГОСТ 7769-82.                                                                                          |                                                                                                                                                                      |
| СТАЛИ КОНСТРУКЦИОННЫЕ                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                      |
| 20Л – 55Л<br>15-30ГСЛ, 15-70ГЛ,<br>15-40ГСЛ, 15-45ХМЛ,<br>15-45ХНЛ, 09Г2С,<br>110Г13Л и т.п.                                                                                                                                                  | ГОСТ 977-88, ГОСТ 5632-2014                                                                                          | для изготовления различных деталей, механизмов и конструкций в машиностроении и строительстве                                                                        |
| НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫЕ • КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ • КИСЛОТОСТОЙКИЕ                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                      |
| 10Х17Н13М2Т(Л)<br>10Х17Н13М3Т(Л)<br>03Х17Н14М3(Л)<br>08Х17Н13М2Т(Л)<br>03Х18Н11(Л)<br>02Х25Н22АМ2<br>12Х18Н9ТЛ<br>08-12Х18Н10Т<br>07Х16Н6, 14Х17Н2<br>03Х18Н11, 8Х18Н12Т<br>12Х18Н12Т<br>16Х18Н12С4ТЮЛ<br>07Х20Н25М3Д2ТЛ<br>0Х18Н5Г12АБ(НН3Б) | Коррозионностойкие стали ГОСТ 5632-2014, ГОСТ 977-88,                                                                | для изготовления сварных конструкций, работающих в условиях действия кипящей фосфорной, серной, 10 %-ной уксусной кислот и сернокислых сред, карбамидных цехов и т.д |
| 06ХН28МДТ(Л)<br>03ХН28МДТ и т.п.                                                                                                                                                                                                              | высоконикелевый сплав на железоникелевой основе ГОСТ 5632-2014                                                       | для конструкций, работающих при температурах до + 80 °С в серной кислоте различных концентраций, в кислых и сернокислых средах                                       |
| ДУПЛЕКСНЫЕ (DUPLEX) • СУПЕРДУПЛЕКСНЫЕ (SUPERDUPLEX)<br>(двухфазные) аустенитно-ферритного класса                                                                                                                                              |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                      |
| 03Х22Н6М2<br>08Х21Н6М2Т<br>03Х22Н5АМ3                                                                                                                                                                                                         | хромоникельмолибденовая сталь аустенитно-ферритного класса<br><br>ТУ 27.1-00218325-020-2005 либо зарубежные аналоги. | для оборудования, производящего капролактамы, карбамид, экстракционную фосфорную кислоту, мин. удобрения; для химического                                            |