

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ХОЛДИНГА АО «ПРОМАРМАТУРА»



ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ХОЛДИНГА АО «ПРОМАРМАТУРА»

BUREAU VERITAS
Certification

Private Joint-Stock Company "Promarmatura"
17, Simferopolskaya Str., Dnepropetrovsk, 49005, Ukraine

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standard detailed below

Standard

ISO 9001:2008

Scope of certification

Design, development, purchasing, storage and delivery of valves and equipment for machine-building, metallurgy, chemical and nuclear industries, heat-and-power engineering, mining and processing of hydrocarbons.

Certification cycle start date: **07 June 2012**

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **06 June 2015**

Original certification date: 11 June 2003

Certificate No. **UA226894** Version 0, Revision date: **05 June 2012**

O. Adamenko

Certification body address: Brandon House, 180 Borough High Street, London, SE1 1LB, United Kingdom
Local office: 5th floor, 28, Simon Petlyura St., Kyiv, 01032, UKRAINE

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization. To check this certificate validity please call +380 44 354 16 00.

Page 1 of 1

QSCert We cover credibility

QSCert, spol. s r. o.,
орган по сертификации систем менеджмента.
Юридический адрес: Кляментска 1746/52, Нове Место, 110
00 Прага 1, Республика Чехия
Почтовый адрес: Спражске цеста 7892, 960 01 Зволени,
Республика Словакия

выдал настоящий

СЕРТИФИКАТ
как свидетельство регистрации системы менеджмента качества компании
ПАО "Арматром"
ул. Хорольская, 35, г. Миргород, Полтавская область, 37600, Украина
разработанной и внедренной в соответствии с требованиями международного стандарта
ISO 9001:2008
Компания применяет указанные требования в отношении следующих видов деятельности:
Разработка, проектирование, производство, ремонт и сбыт трубопроводной арматуры, отливок, поковок и слитков из нержавеющей, легированных и углеродистых сталей
Сертифицированная СМК функционирует по адресу: ул. Хорольская, 35, г. Миргород, Полтавская область, 37600, Украина
Результаты, представленные в отчете об аудите № R 021/15/15, подтверждают, что система менеджмента качества полностью соответствует требованиям вышеуказанного стандарта.
Сертификат № Q-5429/13
Выдан: 18.04.2015
Действителен до: 17.04.2016

IAF
S 3177
Ing. Marcel Sluch
Генеральный директор

Евростан
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА «СДС-СМ»
№ РОСС RU.3791.04.0Ш01
Орган по сертификации систем менеджмента ООО «ЕВРОСТАН»
СДС-СМ RU.3791.0С03
121433, г. Москва, ул. Минская, д. 22

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выдан: ПАО «Славгородский арматурный завод»
Адрес: Украина 52580, Днепропетровская обл., Синельниковский район, пгт. Славгород, Заводская, 1,
Телефон: (05663) 47-4-01, факс: (05663) 47-3-46
ИНН: 143088504295

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
Система менеджмента

Область применения системы менеджмента согласно приложению №1 к сертификату
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001:2008 (ISO 9001:2008)

Регистрационный номер № РОСС RU.OC03.МК.00054
Дата регистрации: 06.12.2012г.
Срок действия: 06.12.2015г.
Руководитель органа по сертификации систем менеджмента: Н.Е. Теренина
Председатель комиссии: С.Ф. Савиных
000061



Литейное производство холдинга АО «ПРОМАРМАТУРА» представлено предприятиями г. Миргорода ПАО «АРМАПРОМ» и ООО «Завод Спецсталь ГКР». Предприятия располагают полным циклом металлургического и механо-обрабатывающего производства, а так же современной центральной заводской лабораторией (ЦЗЛ) сертифицированной под атомную промышленность.



ГОЛОВНАЯ ОТРАСЛЕВАЯ АТТЕСТАЦИОННАЯ КОМИССИЯ—
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ОРГАН В ОБЛАСТИ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ
УКРАИНЫ

АТТЕСТАЦИОННОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 193

Объект обследования **Центральная заводская лаборатория
и отдел технического контроля ПАО «Арматром»**

На основании результатов обследования, проведенного Головной отраслевой аттестационной комиссией (ГОАК) с 24 по 27 апреля 2012 года (Акт обследования № 179-12 от 27.04.2012 г.) вышеуказанная лаборатория и отдел технического контроля аттестуются на право проведения контроля оборудования и материалов, поставляемых на объекты атомной энергетики, следующими методами:

1. **Разрушающий контроль:**
 - 1.1 металлографические исследования;
 - 1.2 испытания на стойкость против межкристаллитной коррозии;
 - 1.3 механические испытания;
 - 1.4 определение содержания α -фазы.
2. **Неразрушающий контроль:**
 - 2.1 визуальный и измерительный контроль;
 - 2.2 ультразвуковая дефектоскопия;
 - 2.3 капиллярная дефектоскопия;
 - 2.4 стилокопирование.
3. **Химический анализ металлов.**

при изготовлении оборудования для АЭС, на которое распространяются Правила, Нормы и стандарты, действующие в атомной энергетике.

Лаборатория ЦЗЛ включает в себя следующие группы:

- группу разрушающего контроля;
- группу неразрушающего контроля;
- группу химического анализа.

Настоящее свидетельство действительно до 27 апреля 2015 года.
Примечание. В случае отклонения от условий, обеспечивающих выдачу настоящего свидетельства, срок его действия истекает.

Председатель головной
отраслевой аттестационной комиссии
27.04.2012



В. Г. Дубровин





Основная выплавка металла осуществляется в электропечах ДСП-ЗМ (объем до 5 тонн), позволяющих получать углеродистые, легированные стали и чугун повышенного качества. Для заливки мелких и средних отливок металл плавят в 700 кг двухтигельной индукционной печи. Выплавка высоколегированных сталей и сплавов осуществляется на основе дуплекс-процесса: получение полупродукта в ДСП-ЗМ с дальнейшей доводкой в конвертере газокислородного рафинирования (ГКР). Конвертер ГКР емкостью 6 тонн разработан учеными Национальной металлургической академии Украины (г. Днепропетровск). Отличительной особенностью этого агрегата является возможность реализовать как окислительные, так и восстановительные условия рафинирования при выплавке металла.



Конвертор оснащен компьютерной системой управления на основе контроллера дутьевого режима производства фирмы Siemens (Германия). Данная технология позволяет производить специальные, кислотостойкие, хромоникелевые, особо коррозионностойкие, жаропрочные, прецизионные, низкоуглеродистые (low carbon steels) стали и так называемые стали карбамидного класса - с особо низким содержанием углерода (не более 0,01%), стали легированные азотом, а также высококачественные стали для атомной промышленности (аналогичные аустенитным сталям класса ВД).



Химический состав металла контролируется эмиссионным спектрометром SPECTROLAB M фирмы SPECTRO (Германия). Результаты механических испытаний и данные химического анализа, полученные при проведении опытно-промышленных и промышленных плавов, показали, что использования комплекса ГР дает возможность производить металлоизделия с заданными параметрами по химическому составу и механическим свойствам. Предприятием освоена технология сифонной разливки высоколегированных марок сталей и сплавов в слитки весом от 1,0 до 6,0 тонн. Небольшой объем конвертера позволяет гибко подходить к требованиям заказчика по массе и количеству заказываемой продукции.





■ Участок формовки оснащен пятью формовочными машинами для изготовления оболочковых форм, а также машинами для изготовления оболочковых стержней. На участке имеются два смесителя компании FAT (Германия) производительностью 20 т/ч и 5 т/ч формовочной смеси. Габариты опок для работы со смесителями - 1800 x 1800 мм (грузоподъемность 6 т) и 1200 x 1200 мм (грузоподъемность 1,5 т).



■ Массы отливок с применением технологии химически твердеющих смесей (ХТС) – от 1 кг до – 2500 / 3500 кг в зависимости от категории сложности отливок. Максимальный размер опок, используемых при формовке - 3000 x 2000 x 600 мм и 4400 x 700 x 400 мм.

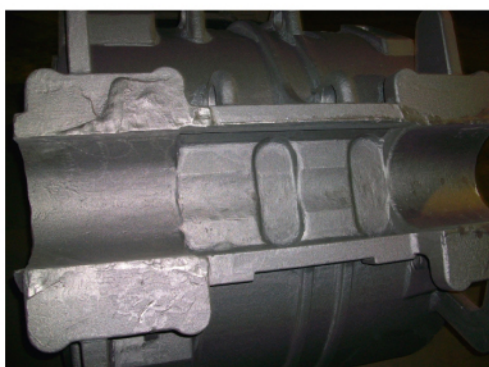


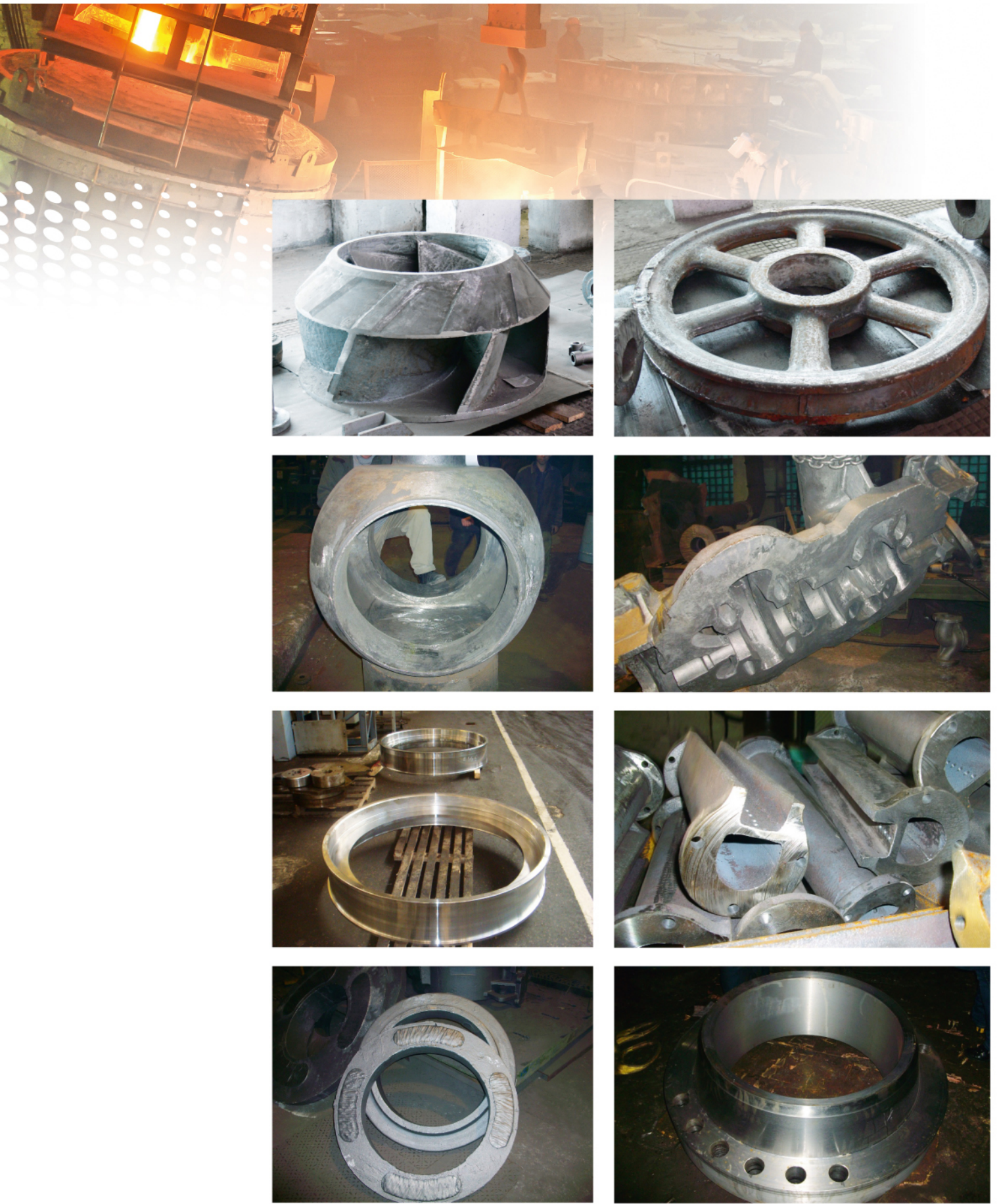
■ Термообрубной участок оснащен высокопроизводительным оборудованием для выбивки стержней и очистки отливок. На участке установлены три газовые печи для термообработки отливок и слитков. Очистка отливок от остатков формовочной смеси и окалины производится в дробометной камере.

■ Используя возможности предприятия, мы готовы предложить:

- литьё стальное фасонное;
- слитки для изготовления трубных заготовок;
- слитки под последующую проковку и / или прокатку из различных марок стали.







Номенклатура продукции литейного производства холдинга АО «ПРОМАРМАТУРА»

Слитки

Продукция	Вес Размер	Марка стали	Стандарт
Слитки для изготовления поковок	0,25; 1,0; 3,5; 4,5; 5,0; 5,6 тн. Ø 260-420 мм, l = 1200 мм. 500 x 500 мм, □ l = 2400 мм.	Аустенитные	
		02X25H22AM2	ТУ 14-3-1797-91
		02X17H14C4 (ЗП 553)	ТУ 00218325-20-2000
		02X18AH10	ГОСТ 5632-72
		03(12)X18H10(12)	ГОСТ 5632-72
		03(12)X18H10(12)T	ГОСТ 5632-72
		08X18H10Б	ТУ 00218325-20-2000
		12X18H10(12)T	ГОСТ 5632-72
		03(08)X17H13M2(T)	ГОСТ 5632-72
		03X17H14M3	ГОСТ 5632-72
		03(08)X17H14M3(T)	ГОСТ 5632-72
		10X17H13M2(З)T	ГОСТ 5632-72
		10X14AГ15 (ДИ-13)	ГОСТ 5632-72
		Аустенитно-ферритные	
		03X24H6AM3	ТУ 14-1-3880-84
		Сплавы на железо-никелевой основе	
		02(06)XН28МДТ	ГОСТ 5632-72
		Стали для производства сварочной проволоки	
		01X14H19C6	ГОСТ 2246-70
		02X8H22C6	ГОСТ 2246-70
		04X19H9C2	ГОСТ 2246-70

Литье стальное фасонное

Продукция	Вес Размер	Марка стали	Стандарт
В оболочковые формы С использованием формовочной линии FAT (Германия)	от 1 до 150 кг, 800 x 500 мм от 50 до 2500 кг, 1200 x 1000 мм	Аустенитные	
		02X25H22AM2Л	ТУ 00218325-20-2000
		03X17H14M3Л	ТУ 00218325-20-2000
		05X18AH6M2ФЛ	ТУ 26-07-402-83
		07X20H25M3Д2ТЛ	ГОСТ 977-88
		12X18H12M3ТЛ	ГОСТ 977-88
		02X17H15M3C4 (Uranus SD)	ТУ 00218325-20-2000
		02X18H25M4C3 (Uranus B6(Si))	ТУ 00218325-20-2000
		03X18H10Л	ТУ 00218325-20-2000
		06X20H8M3Д2ТЛ	ТУ 26-16-43-77
		15Г2САТЮЛ-ГР	
		ASTM A350 LF2	
		Аустенитно-ферритные	
		03X24H6AM3Л	ТУ 00218325-20-2000
		16X18H12C4ТЮЛ (ЗИ654Л)	ГОСТ 977-88
		Мартенситные	
		10X5МЛ	ТУ 00218325-009-97



1. ЧАО «Северодонецкое объединение «Азот»
2. ПАО «Азот», г. Черкассы
3. ОАО «ДнепрАзот», г. Днепропетровск
4. «Припортовый завод», г. Одесса
5. ОАО «Концерн Стирол», г. Горловка
6. Хмельницкая АЭС
7. АО «Сумской завод «Насосэнергомаш»
8. ООО «Машзавод», г. Черновцы
9. ПАО «Укрхимэнерго», г. Северодонецк
10. ОАО «ГродноАзот», Республика Беларусь
11. ОАО «Силовые машины», РФ, г. Санкт-Петербург
12. ОАО «Машиностроительный завод «ЗИО-Подольск», РФ
13. ООО «Кипекс», РФ, г. Москв
14. «Балтийский завод», РФ, г. Санкт-Петербург
15. ОАО «Азот», РФ, г. Новомосковск, Тульская обл.
16. АО «КуйбышевАзот», РФ, г. Тольятти
17. ООО «Тико», РФ, г. Дзержинск
18. ОАО «НИИК», РФ, г. Дзержинск, Нижегородская обл.
19. ОАО «Полтавский турбомеханический завод», г. Полтава.
20. ООО «Северодонецкмашсервис» Луганская обл., г. Северодонецк.
21. ОАО «Мариупольский опытно-экспериментальный завод», г. Мариуполь.
22. ООО «Универсал - С», г.Кривой Рог
23. ОАО «Насосэнергомаш», г.Сумы,
24. ООО «Компания Промсантехника – 1», Полтавская обл., г. Кременчуг
25. ОАО «Мелком», г. Мелитополь
26. ООО «Мелалл-Сервис», г. Краматорск
27. ЗАО «КЦКБА», 03113, г. Киев
28. ООО «Маштехника», г. Мариуполь
29. ООО «Южэнерго», г. Днепропетровск
30. ООО НПОФЗХМ «Красный октябрь», Киевская обл., г. Фастов
31. ПАО «Насосэнергомаш», г. Сумы
32. ООО «НИИЦ «Арматом», г. Киев
33. ООО ПКФ «Гризли», г. Никополь
34. ООО «ВКФ Укрпродмаш», г. Черкассы
35. ООО «Сумыаквастар», г. Сумы
36. ООО «Сумская компания насосного оборудования», г. Сумы,
37. SRL «CRIS», Республика Молдова, г. Кишинев
38. ООО «АМТ «Империял», г. Киев
39. ООО «Крансервис ЛТД», г. Запорожье
40. ООО «ТРИЗ», г. Сумы
41. ООО «МАГМА», г. Мариуполь
42. ООО «Энергонефтемаш», г. Сумы
43. ООО «ТУРБОМАШ», г. Сумы
44. ООО «Ростгрупп-Авто», г. Кременчуг
45. ООО «Спецкомплект», г. Кременчуг
46. ООО Луганский завод трубопроводной арматуры «Маршал», г. Луганск





АО «ПРОМАРМАТУРА»

ул. Симферопольская, 17, г. Днепропетровск, 49005, Украина
тел.: +38 (0562) 35-66-84, факс: +38 (0562) 35-66-32
e-mail: mazur@promarmatura.ua
web: www.promarmatura.ua

